

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

(报批版)

项目名称: 年产 130 套冶金设备及备件技改项目
建设单位: 济源鑫盛达机械装备有限公司
编制日期: 2026 年 3 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 130 套冶金设备及备件技改项目		
项目代码	2511-419001-04-02-833090		
建设单位 联系人	翟富民	联系方式	13903892695
建设地点	济源示范区玉泉特色产业园区规划路东 2 号		
地理坐标	(112 度 39 分 29.431 秒, 35 度 6 分 11.279 秒)		
国民经济 行业类别	C3516 冶金专用设备 制造	建设项目 行业类别	三十二、专用设备制造业中其他 (仅分割、焊接、组装的除外; 年用非溶剂型低 VOCs 含量涂 料 10 吨以下的除外)
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造	建设项目 申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核 准/备案)部门	济源市发展和改革和统 计局	项目审批(核 准/备案)文号 (选填)	2511-419001-04-02-833090
总投资(万元)	20	环保投资 (万元)	1
环保投资占比 (%)	5	施工工期	1 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: _____	用地(用海) 面积(m ²)	0
专项评价设置 情况	无		

规划情况	<p>1.文件名称：《济源食品饮料产业园总体发展规划（2022-2035）》；</p> <p>2.审查机关：济源产城融合示范区管理委员会；</p> <p>3.审查文件名称及文号：《济源产城融合示范区管理委员会关于建设济源食品饮料产业园的批复》（济管文〔2022〕3号）。</p>
规划环境影响评价情况	<p>1.文件名称：《济源食品饮料产业园总体发展规划（2022-2035）环境影响报告书》；</p> <p>2.审查机关：济源产城融合示范区生态环境局；</p> <p>3.审查文件名称及文号：《济源食品饮料产业园总体发展规划（2022-2035）环境影响报告书的审查意见》（济管环〔2024〕6号）。</p>
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>1.《济源食品饮料产业园总体发展规划》（2022—2035）</p> <p>《济源食品饮料产业园总体发展规划（2022-2035）环境影响报告书》于2024年经济源产城融合示范区生态环境局以济管环〔2024〕6号文予以批复，根据《济源食品饮料产业园总体发展规划》（2022-2035），济源食品饮料产业园规划范围：西至东二环路，南至济渎东路，东、北至玉泉街道办事处行政边界，规划范围东西最宽处约2.65公里，南北最宽处约1.57公里，规划总用地面积约3.11平方公里。</p> <p>总体发展目标：以食品饮料业为主导产业，以医药制造业中的中成药及中药饮片为新兴产业，依靠龙头骨干企业带动相关配套产业形成，延伸产业链条；逐步形成产业集群，增强产业园区发展潜力，力争把济源玉泉产业园建成产业集聚、布局合理、功能完善、环境优美的济源市区东部重要的经济增长点，资源节约型、环境友好型的循环经济产业园区。</p> <p>发展定位：豫西北一流的食品饮品生产基地和医药产业基地。</p> <p>济源食品饮料产业园规划形成“一轴、一心、两带、四区”的空间布局结构。</p> <p>“一轴”：沿泉水湾路形成东西向产业发展轴；</p> <p>“一心”：以商务接待，商业服务功能为主的园区综合服务中心；</p> <p>“两带”：沿玉强路、东三环路两条园区产业发展带（产业发展副轴）；</p>

“三区”：根据产业链条关系，在园区内部形成食品饮料产业区、医药产业区、中小企业孵化区三个产业分区。

污水管道规划：园区内部污水管道布置结合济源市给排水专项规划，经东二环路、玉强路、东三环路以及规划五路上的污水主干管，向南排放，接市政污水干管。规划园区内污水管径为DN400~DN600。纳管排放废水需满足济源市第二污水处理厂收水水质要求。

供热工程规划：济源食品饮料产业园属于济源城市规划区的一部分，已与济源市中心城区相衔接。规划园区采用集中供热设施，与济源市供热规划相结合，热源为华能沁北电厂。采用热电厂供热的一级管网采用320°C蒸汽为介质。工业蒸汽采用过热蒸汽的参数为0.6~0.8MPa，温度150°C~200°C。规划沿济渎东路、玉强路敷设DN500热力干管，与中心城区热力管网相接。

本项目属于冶金专用设备制造业，位于济源示范区玉泉特色产业园区规划路东2号，位于规划中的食品饮料产业区。企业用地性质为二类工业用地，项目建设与济源示范区玉泉特色产业园总体发展规划不冲突。

2.与《园区生态环境准入条件》相符性分析

表1 与《园区生态环境准入条件》相符性分析

分区	项目类别	生态环境准入条件	本项目情况	相符性
保护区	基本农田、涝河、输气管线及高压走廊、绿地	1.禁止占用基本农田；	本项目占地为二类工业用地，不涉及基本农田、输气管线、高压电力保护等保护区。	相符
		2.禁止在河道管理范围内建设妨碍行洪的建筑物、构筑物以及从事影响河势稳定、危害河岸堤防安全和其他妨碍河道行洪的活动。		
		3.输气管线中心线两侧5米范围内禁止种植深根植物、挖掘施工、兴建构筑物等活动，管线两侧其它活动应满足保护法的相关要求。		
		4.在高压电力保护区内禁止建设构筑物等行为，其他行为应满足条例要求。		
		禁止入驻《产业结构调整指导目录》中禁止类、限制类项目。	本项目属于《产业结构调整指导目录》中允许类项目。	相符
		禁止建设不符合行业准入条件及相关管理要求的项目。	本项目不属于禁止建设项目。	相符
		禁止入驻列入《禁止用地项目目录》的项目（属于省重大产业布局项目，市政、民生项目除外）。	本项目不属于列入《禁止用地项目目录》的项目。	相符

重点 管控 区域	产业 发展	禁止建设投资强度不符合《河南省人民政府关于进一步加强节约集约用地的意见》（豫政〔2015〕66号）文件要求的项目。	项目投资强度满足《自然资源部关于发布〈工业项目建设用地控制指标〉的通知》（自然资发〔2023〕72号）的相关要求。	相符
		入驻企业的生产工艺、设备、污染治理技术、清洁生产水平均需达到同行业国内先进水平。	本项目采用的生产工艺、设备、污染治理技术等达到同行业国内先进水平。	相符
		入驻项目新增主要污染物排放的，应符合总量控制的相关要求。	本项目不新增污染物总量控制指标。	相符
		禁止入驻《淘汰落后危险化学品安全生产工艺技术设备目录》中所含工艺技术和设备的项目。	本项目不涉及《淘汰落后危险化学品安全生产工艺技术设备目录》中所含工艺技术和设备。	相符
		禁止建设化学药品原料药制造项目。	本项目不属于化学药品原料药制造项目。	相符
		禁止含电镀工序的项目入驻。	不涉及。	相符
		禁止新建、改扩建排放铅、汞、镉、铬、砷、铊和锑等重金属、持久性有机污染物的工业项目，禁止入驻外排《污水综合排放标准》中第一类污染物的项目。	不涉及。	相符
		禁止化工类项目入驻。	不涉及。	相符
		满足济源市生态环境准入清单中关于园区所在管控单元生态环境准入清单的管控要求，并随着三线一单管控要求的动态更新而执行。	本项目位于济源示范区城镇重点单元，满足生态环境准入清单的管控要求。	相符
		空间 布局 约束	1.产业园区规划范围内涉及基本农田，在土地利用性质调整之前，基本农田区域不得开发利用。 2.禁止在园区保护区域内进行工业项目的开发建设。 3.入驻涉VOCs项目实行区域内VOCs排放倍量削减替代。	1.项目用地为二类工业用地； 2.项目位于食品饮料产业区； 3.不涉及。
污 染 物 排 放 管 控	1.严控高污染燃料，高污染燃料的销售、使用应符合国家及地方的法律法规和管理要求。 2.产业园区实施雨污分流，企业废水必须实现全部收集进入济源市第二污水处理厂。 3.排入集中污水处理厂的企业废水执行相关行业排放标准，无行业排放标准的应符合集中处理设施的接纳标准。 4.企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气特征、组分及浓度、生产工况等，合理选择治理技术，对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的，要采用多种技术的组	1.本项目使用电为能源，不涉及高污染燃料； 2.项目无废水产生； 3.项目无废水产生； 4.项目无废水产生； 5.项目无废气产生； 6.不属于。	相符	

		<p>合工艺。</p> <p>5.严格执行污染物排放总量控制制度，采取调整能源结构、加强污染治理等措施，严格控制颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、可挥发性有机物等大气污染物的排放。</p> <p>6.现有工业企业应实施VOCs原辅料的源头替代，对污染治理设施升级改造，逐步提升清洁生产水平，减少污染物排放量。</p>		
	环境 风险 防控	<p>1.产业园区管理部门应制定完善的事故风险应急预案，建立健全环境风险防控体系，制定环境风险应急预案，建设突发事件应急物资储备库，成立应急组织机构。</p> <p>2.需开展环境风险应急预案编制的园区内企业，应按照《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》的要求，制定完善的环境应急预案，报环境管理部门备案管理，并落实有关要求。</p> <p>3.园区内企业要建立完善有效的环境风险防控设施和有效的拦截、降污、导流等措施，防止对地表水环境造成危害。</p> <p>4.禁止企业采用液氨制冷。</p> <p>5.根据《中国受控消耗臭氧层物质清单》，合理选用制冷剂。</p>	<p>1.不涉及。</p> <p>2.企业营运期按要求制定环境风险应急预案并落实相关要求。</p> <p>3.企业建立完善有效的环境风险防控设施和有效的拦截、降污、导流等措施，防止对地表水环境造成危害。</p> <p>4.不涉及。</p> <p>5.不涉及。</p>	相符
	资源 开发 利用 要求	<p>1.加大园区食品饮料企业的节水技术改造，提高企业水资源利用效率，减少废水排放量。</p> <p>2.产业园区实施集中供水，逐步关停企业自备水井。</p> <p>3.新建项目的单位产品水耗、单位产品污染物排放量等清洁生产指标应达到国内同行业领先或国际先进水平，项目整体清洁生产水平应达到国内清洁生产先进水平。</p>	<p>1.不涉及。</p> <p>2.项目不涉及用水。</p> <p>3.不涉及。</p>	相符
<p>本项目位于济源示范区玉泉特色产业园区规划路东2号，属于济源示范区玉泉工业区食品饮品产业园。项目建设符合济源示范区玉泉工业区食品饮品产业园总体发展规划和园区生态环境准入条件。</p>				

1.产业政策相符性分析

济源鑫盛达机械装备有限公司年产 130 套冶金设备及备件技改项目已于 2025 年 11 月 24 日济源市发展和改革委员会备案，项目代码：2511-419001-04-02-833090。

按照《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017）中的规定，本项目的行业类别及代码为 C3516 冶金专用设备制造，属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中的允许类，符合国家和地方相关产业政策。

根据《市场准入负面清单》（2025 年版），本项目不属于禁止准入类和许可准入类，因此不在该负面清单内，符合国家产业政策要求。本项目使用的所有设备均不在《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录（第一批至第四批）》规定需淘汰的落后生产设备之列。

2.项目与济源市生态环境分区管控相符性分析

本项目位于济源示范区玉泉特色产业园区规划路东 2 号，根据本项目的《河南省“三线一单”建设项目准入研判分析报告》（来自河南省三线一单综合信息应用平台），项目所在地属于济源产城融合示范区重点管控单元（环境单元管控名称：济源市城镇重点单元，编码：ZH41900120003）。该项目最近的生态保护红线是河南省济源市生态保护红线，距离约 7.96km；距离该项目最近的城市集中水源地是济源市小庄地下水井群，距离约 8.33km，该项目周边 10km 无森林公园，距离该项目最近的风景区是五龙口风景区，距离约 2.534km，项目周边 10km 无湿地公园，距离该项目最近的自然保护区是河南太行山猕猴国家级自然保护区，距离约 7.96km。因此本项目不在生态保护红线范围内，满足环境质量底线和资源利用上限。本项目与所在地生态环境分区管控要求的相符性分析如下。

表 2 项目与河南省生态环境准入清单相符性分析

环境管控单元编码	管控单元分类	环境管控单元名称	行政区划	管控要求	本项目情况	相符性
ZH41900120003	重点管控单元	济源市城镇重点单元	济源市	空间布局约 1.在居民住宅区等人口密集区域和医院、学校、幼儿园、养老院等其他需要特殊保护的区域及其周边，不得新建和扩建油漆、塑料、橡胶、造纸、饲料等易产生恶臭气体的生产项目或者从事	1.本项目位于济源食品饮料产业园，周边没有需要特殊保护的区域；	相符

				<p>束</p>	<p>其他产生恶臭气体的生产经营活动。已建成的，应当逐步搬迁或者升级改造。</p> <p>2.禁止在居民住宅区等人口密集区域和医院、学校、幼儿园、养老院等其他需要特殊保护的区域内建设畜禽养殖场、屠宰场。</p> <p>3.禁止新建和扩建排放重金属和持久性有机污染物的工业项目。</p> <p>4.高污染禁燃区范围内禁止新建、扩建、改建燃用高污染燃料的项目（集中供热、热电联产设施除外）。</p> <p>5.不得新建扩建火电企业。</p>	<p>2.本项目不属于畜禽养殖场、屠宰场；</p> <p>3.本项目不属于排放重金属和持久性有机污染物的工业项目；</p> <p>4.不使用高污染燃料；</p> <p>5.不涉及。</p>	
				<p>污 染 物 排 放 管 控</p>	<p>1.推进货物运输绿色转型，针对大宗物料以及重点地区农产品等运输，加快推进铁路专用线建设。推进车（机）结构升级，全面实施重型车国六排放标准、非道路移动机械柴油第四阶段排放标准。推动高排放机械柴油发电机组等非道路移动机械提标改造工作，消除未登记或冒黑烟工程机械。</p> <p>2.在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施。</p> <p>3.持续开展“散乱污”企业动态清零、散煤污染专项整治，全面提升扬尘污染治理水平，加强社会噪声和臭气及餐饮油烟治理。</p> <p>4.现有工业企业应逐步提升清洁生产水平，减少污染物排放量。新、改扩建项目清洁生产水平应达到国内先进水平。</p> <p>5.企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气特征、组分及浓度、生产工况等，合理选择治理技术，对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的，要采用多种技术的组合工艺。</p> <p>6.严格新、改、扩建涉 VOCs 排放建设项目环境准入门槛，新增涉及 VOCs 排放的，落实倍量削减替代要求，推进低 VOCs 含量原辅材料的源头替代。</p> <p>7.加快玉泉产业园区污水管网建设，确保园区废水全收集、全处理。</p> <p>8.集中污水处理厂尾水排放必须达到或优于《河南省黄河流域水污染物排放标准》（DB41/2087-2021），根据区域地表水水体断面考核要求，及时实施污水处理厂提标改造及尾水湿地工程。</p>	<p>1.环评要求本项目物料、产品运输采用新能源车辆；厂内无非道路移动机械；</p> <p>2.本项目不使用煤等高污染燃料，主要能源为电；</p> <p>3.不涉及；</p> <p>4.公司逐步提升企业清洁生产水平，对照清洁生产指标，本项目清洁生产水平可达到国内先进水平；</p> <p>5.项目废气、废水采取合理治理技术，满足相关排污许可技术规范中可行技术要求。</p> <p>6.不涉及。</p> <p>7.本项目不涉及生产废水和生活污水。</p> <p>8.不涉及。</p>	<p>相 符</p>
<p>从上表可以看出，本项目符合该管控单元空间布局约束、污染物排放管控、环</p>							

境风险防控要求，符合济源市城镇重点单元管控要求。

3.济源市城市集中式饮用水水源保护区划

I济源市城市集中式饮用水水源保护区划

根据《河南省人民政府关于划定调整取消部分集中式饮用水水源保护区的通知》（豫政文〔2019〕125号），《河南省人民政府关于划定调整取消部分集中式饮用水水源保护区的通知》（豫政文〔2021〕206号），济源市水源保护区划分结果如下：

（1）小庄水源地

一级保护区：井群外包线以内及外侧 245 米至济克路交通量观测站—丰田路（原济克路）西侧红线—济世药业公司西边界—灵山北坡脚线的区域。

二级保护区：一级保护区外，东至侯月铁路西侧红线、西至大郭富村东界—塘石村东界—洛峪新村东界、南至洛峪新村北界—灵山村北界、北至济源市第五中学南侧道路的区域。

准保护区：二级保护区外，东至侯月铁路西侧红线、西至克留线（道路）东侧红线、南至范寺村北界—洛峪新村西界、北至任庄煤矿南边界的区域。

（2）河口村水库水源地

一级保护区：水库大坝至上游830米，正常水位线（275米）以内的区域及正常水位线以外水库左右岸第一重山脊线内的区域；取水池及其下游东至溢洪道西边界、西至低位水电站东侧、南至河道护坡北边界的区域。

二级保护区：一级保护区外至水库上游3000米正常水位线以内的区域以及正常水位线以外左右岸第一重山脊线内的区域。

准保护区：二级保护区外至水库上游 4000 米（圪了滩猕猴过河索桥处）

正常水位线以内的区域及正常水位线以外水库左右岸第一重山脊线济源市境内的区域。

本项目位于济源示范区玉泉特色产业园区规划路东2号，不在济源市城市集中式饮用水水源保护区范围内。

II河南省乡镇级集中式饮用水水源保护区划

根据《河南省乡镇集中式饮用水水源保护区划》（豫政办〔2016〕23号），济源市规划的乡镇级集中式饮用水水源保护区如下：

（1）济源市梨林镇地下水井群（共4眼井）

一级保护区范围：水厂厂区及外围东670米、西670米、南480米、北至沁河中泓线的区域。

（2）济源市王屋镇天坛山水库

一级保护区范围：水库正常水位线（577米）以下区域及取水口南、北两侧正常水位线以上200米但不超过流域分水岭的区域。

二级保护区范围：一级保护区外，入库主河流上溯2000米河道内及两侧分水岭内的区域。

准保护区范围：二级保护区外，济源市境内的全部汇水区域。

（3）济源市邵原镇布袋沟水库

一级保护区范围：水库正常水位线（753米）以下的区域，取水口东、西两侧正常水位线以上200米但不超过分水岭的区域。

二级保护区范围：一级保护区外，入库主河流上溯2000米河道内及两侧分水岭内的区域。

准保护区范围：二级保护区外，济源市境内的全部汇水区域。

本项目位于济源示范区玉泉特色产业园区规划路东2号，距离梨林镇、邵原镇和王屋镇均较远，不在济源市乡镇级集中式饮用水水源保护区范围内。

4.《关于“十四五”推进沿黄重点地区工业项目入园及严控高污染、高耗水、高耗能项目的通知》（发改办产业〔2021〕635号）相符性

表3 本项目与发改办产业〔2021〕635号相符性分析

文件要求		本项目	相符性
全面清理规范拟建工业项目	各有关地区要坚持从严控制，对已备案但尚未开工的拟建工业项目，要指导督促和协调帮助企业将项目调整转入合规工业园区内建设。对不符合产业政策、“三线一单”生态环境分区管控方案、规划环评以及能耗、水耗等有关要求的工业项目，一律不得批准或备案。拟建工业项目清理规范工作于2021年12月底前全部完成。“十四五”时期沿黄重点地区拟建的工业项目，一律按要求进入合规工业园区。	本项目位于济源示范区玉泉特色产业园区规划路东2号，位于合规工业园区范围内。	符合

综上，本项目符合《“十四五”推进沿黄重点地区工业项目入园及严控高污染、高耗水、高耗能项目的通知》（发改办产业〔2021〕635号）要求。

5.与《河南省2025年蓝天保卫战实施方案》（豫环委办〔2025〕6号）的相符性分析

2025年4月8日，河南省生态环境保护委员会办公室印发了《河南省2025年蓝天保卫战实施方案》的通知，本项目与其相符性分析见下表：

表4 本项目与《河南省2025年蓝天保卫战实施方案》相符性分析

要求内容	本项目情况	相符性
20.开展环境绩效等级提升行动。加强企业绩效监管，对已评定A级、B级和绩效引领性企业开展“回头看”，对实际绩效水平达不到评定等级要求，或存在严重环境违法违规行为的企业，严格实施降级处理。开展重点行业环保绩效创A行动，充分发挥绩效A级企业引领作用，以“先进”带动“后进”，鼓励指导企业通过设备更新、技术改造、治理升级等措施，不断提升环境绩效等级，2025年全省新增A级、B级企业及绩效引领性企业600家以上。	企业国民经济行业类别为C3516冶金专用设备制造，主要生产工艺为机械加工，无涉气工序。本项目属于改建项目，台车式回火炉能源为电，亦不涉及废气产生。	相符

由上表可见，本项目满足《河南省2025年蓝天保卫战实施方案》相关要求。

6.与《济源产城融合示范区黄河流域高质量发展和生态环境保护委员会办公室关于印发济源产城融合示范区2025年蓝天保卫战实施方案的通知》（济黄高环委办〔2025〕10号）相符性分析

表5 本项目与《济黄高环委办〔2025〕10号》相符性分析

项目	济黄高环委办〔2025〕10号相关要求	本项目情况	符合性
开展推进低效治理设施整治核查	对照《低效失效大气污染治理设施排查整治技术要点》，持续开展低效失效大气污染治理设施整治，组织开展500家企业整治指导和成效核查，淘汰不成熟、不适用、无法稳定达标排放的治理工艺，整治关键组件缺失、质量低劣、自动化水平低的治理设施，健全大气污染防治设施操作规程和运行信息台账。力争2025年10月底前基本完成整治提升，整改成效差、未完成整治等违法排污的纳入秋冬季生产调控范围。	本项目属于C3516冶金专用设备制造，属于改建项目，台车式回火炉为电加热，无废气产生，不涉及低效失效污染治理设施。	相符

本项目符合《济源产城融合示范区2025年蓝天保卫战实施方案》中相关要求。

二、建设项目工程分析

1.项目由来

济源鑫盛达机械装备有限公司年产 130 套冶金设备及备件项目位于济源示范区玉泉特色产业园区规划路东 2 号，企业于 2024 年 6 月建成，总占地面积 16666.75m²，主要生产冶金专用设备产品。企业主要生产设备为车床、钻床、加工中心、铣床、磨床等，生产工艺为：原材料→粗加工→调质热处理（外协）→半精加工→精加工→装配。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），济源鑫盛达机械装备有限公司现有工程年产 130 套冶金设备及备件项目属于名录中“三十二、专用设备制造业中采矿、冶金、建筑专用设备制造 359”中的“仅分割、焊接、组装”，无须办理环评手续。

由于半精加工会在工件内部产生新的机械加工应力，易导致后续精加工出现变形、尺寸超差等问题，建设单位拟投资 20 万元增加一台台车式回火炉（电加热）对半精加工后的工件进行回火去应力处理。济源鑫盛达机械装备有限公司年产 130 套冶金设备及备件技改项目位于济源示范区玉泉特色产业园区现有厂区内，利用现有标准化厂房进行建设，不新增占地。项目具体地理位置图见附图 1。

根据《GB/T 4754-2017 国民经济行业分类（按第 1 号修改单修订）》，本项目属于 C3516 冶金专用设备制造。经查《产业结构调整指导目录（2024 年本）》（国家发展改革委第 7 号令），为允许类。项目经济源市发展和改革委员会备案，项目代码为 2511-419001-04-02-833090，项目建设符合国家产业政策。

根据《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）的要求，济源鑫盛达机械装备有限公司年产 130 套冶金设备及备件技改项目应进行环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目属于“三十二、专用设备制造业中采矿、冶金、建筑专用设备制造 359”中的“其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，应编制环境影响报告表。根据《河南省生态环境厅办公室关于进一步优化环评审批推进重大投资项目建设的通知》（豫环办〔2022〕44 号），本项目位于济源食品饮品产业园，属于附件 1-“河南省建设项目环评告知承诺制审批正面

建设内容

清单（2022年版）”中的第23项，“三十二、专用设备制造业”中的“采矿、冶金、建筑专用设备制造351”，应为告知承诺制。

2025年11月12日，济源市生态环境局执法人员现场检查期间发现企业存在未批先建行为，2025年11月19日建设单位已主动拆除电加热炉，并恢复原状。2025年12月2日，济源市生态环境局出具责令改正违法行为决定书（豫9001环责改字〔2025〕89号）和不予行政处罚事先（听证）告知书（豫9001环不罚告字〔2025〕28号）。

2.项目产品方案

本项目改建完成后产品方案及规模与现有工程一致，产品方案及规模见下表。

表6 项目产品方案及规模一览表

产品名称	现有工程 (t/a)	改建后全厂 (t/a)	规格型号
卷取轴	80套/年	80套/年	φ510×5000mm
轴类件	50套/年	50套/年	(φ300~φ600)×5000mm

3.项目组成及建设内容

本项目主要建设内容见下表。

表7 项目主要建设内容一览表

项目组成		工程内容	备注
主体工程	热处理加工区	位于机加工车间内，1F，钢结构，占地面积约50m ²	新建
辅助工程	办公楼	依托厂区现有办公区域	依托现有
公用工程	供水	集中供水	依托现有
	供电	国家电网	
环保工程	废水	生活污水经化粪池预处理后进入市政污水管网；经管网进入济源市第二污水处理厂处理，达标排放	依托现有
	固废	依托厂区内现有的一般固废间（50m ² ）	依托现有
	噪声	基础减振，厂房隔声	新建

4.主要原辅材料及能源消耗

本项目主要新增用电量及耐火砖，项目实施后主要原辅材料及能源消耗变化情况见下表。

表8 本项目实施前后原辅材料及能源变化情况一览表

类别	名称	现有工程用量 (t/a)	改建项目用量 (t/a)	改建后全厂用量 (t/a)	备注
原	钢件	800	/	800	不变

辅料	润滑油	0.36	/	0.36	不变
	切削液	0.2	/	0.2	不变
	耐火砖	0	0.4	0.4	增加, 台车式回火炉用
能源	水	730	/	730	不变
	电	18 万 kW·h/a	5 万 kW·h/a	23 万 kW·h/a	增加, 热处理工序

项目原辅料的理化性质如下所示:

表 9 项目辅料理化性质

名称	理化性质
切削液	切削液主要化学成分包括石油磺酸钠、聚氧乙烯烷基酚醚、氯化石蜡、环烷酸铅、三乙醇胺油酸皂、高速机械油、妥尔油酸钠盐、石油酸钠盐、合成脂肪酸、聚乙二醇、工业机械油。

5.主要生产设备

本项目实施前后主要设备变化情况见下表。

表 10 本项目实施前后主要设备变化情况一览表 (台)

序号	工程	名称	改建前		改建后		备注
			规格及型号	数量	规格及型号	数量	
1	现有工程	摇臂钻床	Z3050X16/1	3	Z3050X16/1	3	不变
2		普通卧式车床	CW61125D	1	CW61125D	1	不变
3		普通卧式车床	CW61125E	1	CW61125E	1	不变
4		普通卧式车床	CW61160L	1	CW61160L	1	不变
5		筒式数控车床	SK50P	1	SK50P	1	不变
6		普通卧式车床	CW61632B	1	CW61632B	1	不变
7		普通卧式车床	CW6180	1	CW6180	1	不变
8		卧式车床	CWA61100	1	CWA61100	1	不变
9		数控卧式车床	CKS61125D	1	CKS61125D	1	不变
10		普通卧式车床	CW61125E	1	CW61125E	1	不变
11		定梁龙门加工中心	GLU28×60	1	GLU28×60	1	不变
12		定梁龙门加工中心	GLU28×60L	1	GLU28×60L	1	不变
13		定梁龙门加工中心	GLU28×40	1	GLU28×40	1	不变
14		龙门定梁镗铣中心	HTM-2027G	1	HTM-2027G	1	不变
15		定梁龙门加工中心	GU13×30HS	1	GU13×30HS	1	不变
16		定梁龙门加工中心	GLU13II×30	1	GLU13II×30	1	不变
17		定梁龙门加工中心	GMF2716T	1	GMF2716T	1	不变
18		立式加工中心	VMC1800S	1	VMC1800S	1	不变

19		立式加工中心	VMC1000II	1	VMC1000II	1	不变
20		立式加工中心	VMC1055	1	VMC1055	1	不变
21		定梁龙门加工中心	GMF2716TG	1	GMF2716TG	1	不变
22		龙门铣床	2016/6M	1	2016/6M	1	不变
23		龙门铣床	X2010A	1	X2010A	1	不变
24		锯床	GB4250	1	GB4250	1	不变
25		锯床	G4270	1	G4270	1	不变
26		线切割	DK7763	1	DK7763	1	不变
27		台式钻床	Z4120B	1	Z4120B	1	不变
28		外圆磨床	M1380C×60	1	M1380C×60	1	不变
29		落地式砂轮机	250 毫米	1	250 毫米	1	不变
30		25 毫米摇臂钻床	Z32K	1	Z32K	1	不变
31		液压升降平台	SJY	1	SJY	1	不变
32		液压摆式剪板机	QC12Y	1	QC12Y	1	不变
33		空气压缩机	BMVF37	1	BMVF37	1	不变
34		空气压缩机	BMVF37	1	BMVF37	1	不变
35		行车	/	9	/	9	不变
36	本项目	台车式回火炉 (电加热)	/	/	RT3-150-7	1	新增

经查阅《产业结构调整指导目录（2024 年本）》和《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录（第一批至第四批）》规定需淘汰的落后生产设备，本项目所用生产设备均不属于淘汰、限制类。

6.劳动定员及生产时间

企业现有工程劳动定员 40 人，本项目不新增劳动定员，由现有工程调剂 2 人至本工程，生产制度与生产时间均与现有工程一致，年运行时间 300 天，一班八小时制。厂区不设食宿。

7.给排水

(1) 供水：本项目不新增劳动定员，员工由厂区内部调剂，不新增生活用水。

(2) 排水：本项目不新增生活污水。

8.厂区平面布置

济源鑫盛达机械装备有限公司位于济源示范区玉泉特色产业园区规划路东 2 号。厂区呈矩形，上北下南布局，厂区南部为生产厂房，北部为预留空地，为未来产能扩张或设施升级预留空间。厂区西侧设大门、门岗及停车场，西南为办公楼；中南部为生产区，含机加工、装配、成品/半成品等功能区，本次技改台车式回火炉位于西侧装配区旁；东北角设危废间。济源鑫盛达机械装备有限公司厂区功能分区清晰，物流顺畅。改建项目建成后全厂及车间平面布置图见附图 4。

1 施工期工艺流程简述

项目在现有厂房内建设，施工期只涉及生产设备的安装调试，无大型的土方工程，造成的主要环境影响为设备安装噪声。

2 运营期工艺流程简述

本项目增加一台台车式回火炉（电加热）对半精加工后的工件进行回火去应力热处理，其余生产工序与现有工程保持一致。项目改建后全厂主要生产工艺及流程简介如下：

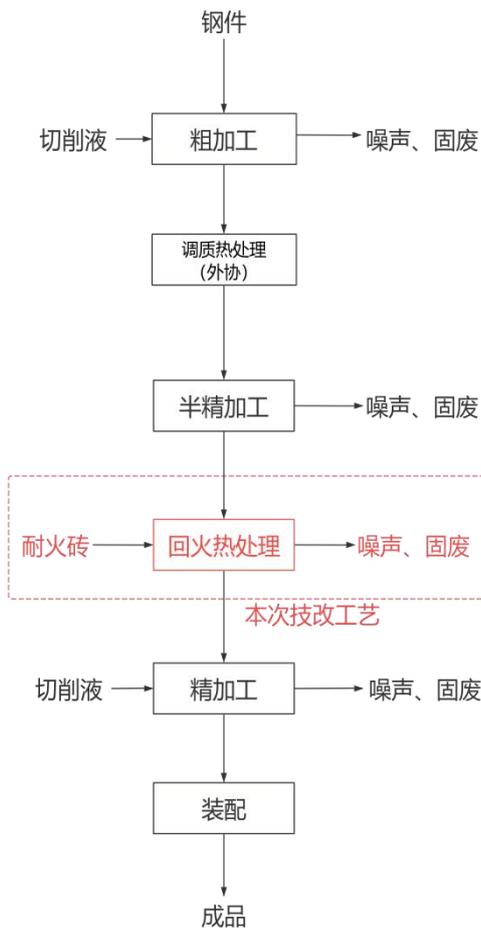


图 1 项目改建后全厂工艺流程及产污环节图

(1) 粗加工

根据图纸设计，利用厂区现有锯床、普通卧式车床、摇臂钻床、龙门铣床、立式加工中心等设备，对原材料钢件进行粗车、粗铣、钻孔、锯切等加工，快速去除大部分加工余量，使工件初步成型；本工序仅保留合理加工余量，不追求最终精度，主要为后续加工奠定基础。锯床加工过程中使用切削液对刀具进行冷却，切削液循环使用，需要定

期补充切削液。该工序有边角料以及设备噪声产生。

(2) 调质热处理（外协）

现有工程调质热处理为外协，不在厂区内进行。粗加工后的工件转运至第三方专业热处理单位进行调质处理：通过淬火+高温回火复合工艺，改善工件内部金相组织，显著提升工件的强度、硬度、韧性及综合力学性能，满足产品使用工况要求；调质完成后工件运回厂区，进入下一加工环节。

(3) 半精加工

对调质后的工件采用普通车床、数控车床等设备进行半精车、半精铣、扩孔、倒角等加工，进一步修整工件外形尺寸，仅预留少量精加工余量。本工序为干切加工，全程不使用切削液，干切工艺下刀具易磨损的问题，企业采用“损坏即换、直换直用”的管理模式。该工序有金属边角料、废刀具以及设备噪声产生。

(4) 回火热处理（本次技改工程）

半精加工工序切削量较小，但会在工件内部产生新的机械加工应力，易导致后续精加工出现变形、尺寸超差等问题。

半精加工完成后工件转入台车式回火炉(电加热)进行低温去应力回火:在 300~400℃下对工件进行保温处理 2~3 小时，不改变工件调质后的硬度与力学性能，仅消除半精加工过程中产生的内应力，防止后续精密加工时发生变形、开裂，保障尺寸稳定性。

台车式回火炉（电加热）炉体采用复合节能炉衬，内层为轻质节能耐火砖和耐火纤维，由于回火炉长期高温热震和进出工件可能导致部分耐火砖开裂，故该工序有废耐火砖和设备噪声产生。

(5) 精加工

根据设计要求，对部分加工精度要求高的零件采用数控卧式车床、立式加工中心、外圆磨床、精密镗铣设备等进行精车、精铣、精磨、精镗等精密加工，严格控制工件的尺寸精度、形位公差及表面粗糙度，使工件各项指标达到设计图纸要求。本工序仅磨床使用切削液，其他设备为纯干切加工，全程不使用切削液。该工序有金属边角料、废刀具以及设备噪声产生。

磨床在使用过程中需采用切削液对刀具进行冷却，生产过程中切削液通过过滤网过滤后进入设备自带的循环槽循环使用。生产过程中切削液由于自然蒸发和工件表面沾染等会损耗，需定期补充切削液，过程中不会产生废切削液。该工序有边角料以及设备噪声产生。

(6) 装配

按照设计要求将机加工后的各部分工件进行装配，装配后即成为成品，置于仓库待售。

企业车床使用过程中需要润滑油进行润滑，随着设备的运行会损耗一部分润滑油，需要定期添加，不进行更换，添加过程中会有少量的润滑油逸散到地面上，本项目在车床添加口下设置不锈钢储槽对其进行收集，收集的废润滑油作为危险废物，专用容器收集后定期送有资质单位处置。

5.运营期产排污分析

本次改建项目运营期产污环节见下表。

表 11 项目产排污节点一览表

污染因子	产生工序	种类	主要污染物	去向
噪声	机械设备	噪声	LeqdB(A)	基础减振+厂房隔声
固废	热处理	一般工业固废	废耐火砖	收集后交由有处置能力公司处置

济源鑫盛达机械装备有限公司原厂址位于济源市虎岭产业集聚区东区（原高新产业集聚区）高新大道南、力帆路西。由于房租到期，企业全厂于2024年6月迁至济源示范区玉泉特色产业园区规划路东2号。

根据现场勘查，济源鑫盛达机械装备有限公司年产130套冶金设备及备件项目新厂区位于济源示范区玉泉特色产业园区标准化厂房内，属于新建厂房。企业年产130套冶金设备及备件技改项目未批先建行为已处理完毕。

1.企业环保手续情况

根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版），济源鑫盛达机械装备有限公司济源示范区玉泉特色产业园区项目属于“三十二、专用设备制造业中采矿、冶金、建筑专用设备制造359”中的“仅分割、焊接、组装”，无须办理环评手续。现场勘查期间济源示范区玉泉特色产业园区内的济源鑫盛达机械装备有限公司年产130套冶金设备及备件项目配套生产设备已进驻并正常生产，已配套建设一般固废间及危废间。

济源鑫盛达机械装备有限公司排污许可属于登记管理，排污许可证登记编号为：91419001330149510q001W，排污许可登记有效期为2025年9月25日至2030年9月24日。

表 12 企业现有工程环保手续一览表

项目名称	环评批复	验收批复	生产情况
济源鑫盛达机械装备有限公司年产130套冶金设备及备件项目	无需办理环评	/	正常运行
排污许可证	属于登记管理，登记编号为：91419001330149510q001W		

2.现有工程产品方案

表 13 现有工程产品方案

产品名称	产量	规格型号
卷取轴	80套/年	φ510×5000mm
轴类件	50套/年	(φ300~φ600)×5000mm

3.现有工程工艺流程及产污环节

与项目有关的原有环境污染问题

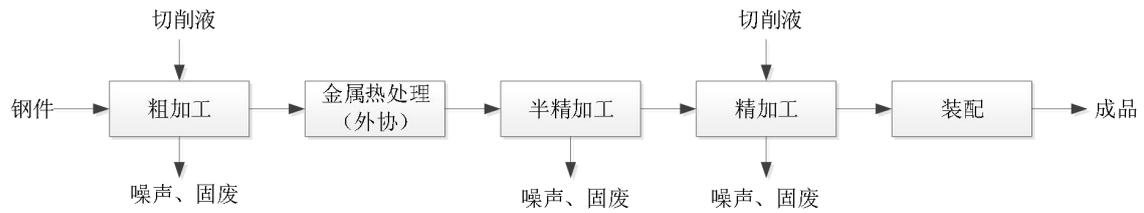


图2 现有工程工艺流程及产污环节图

4.现有工程污染物达标情况分析

济源鑫盛达机械装备有限公司年产130套冶金设备及备件项目现有工程污染物排放量统计及达标情况如下：

表14 现有工程污染物排放情况表

污染物		污染防治设施	排放情况
噪声	Leq	基础减振、厂房隔声	昼间
			55.6dB(A)
			夜间
			44.9dB(A)
废水	生活污水	经厂区化粪池处理后进入济源市第二污水处理厂	COD (0.0144t/a)
			氨氮 (0.0012t/a)
固体废物	生活垃圾 (6t/a)		定点收集，定期交由环卫部门处置
	金属边角料 (120t/a)		一般固废间暂存，定期外售物资回收公司
	废刀具 (5t/a)		一般固废间暂存，定期外售物资回收公司
	废润滑油 (0.2t/a)		危废间暂存，定期交由有资质单位清运处置
	含油抹布 (0.05t/a)		
	废润滑油桶、废切屑液桶 (0.5t/a)		

5.现有工程存在的问题及整改措施

经现场勘查，结合当前国家及省市的环境管理要求，发现现有工程存在部分环保问题，拟采取的治理措施如下表。

表15 现有工程存在的问题及整改措施一览表

序号	存在环保问题	整改措施	完成要求
1	缺少一般固废标识标牌，危废间标识牌未标明种类	1. 补全标识：按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求，在固废暂存区、危废间等分类收集点补设标识牌，明确标注固废名称、类别、危害特性及管理要求。 2. 规范内容：标识牌采用“图文+文字”形式，清晰列明固废种类、产生量、贮存期限、责任人及应急处置措施。 3. 分区标识：对一般固废、危险废物等不同类别固废，分区设置独立标识，避免混淆。 4. 定期维护：建立标识牌检查机制，定期清理污渍、更新破损标识，确保信息准确、醒目。	立即整改

综上，企业整改后符合当前的国家及省市的环境管理要求。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	1.空气质量现状					
	1.1 济源市环境空气质量达标区判定					
	根据济源产城融合示范区生态环境局公布的《济源示范区 2024 年生态环境状况公报》，2024 年济源示范区区域空气质量现状见下表。					
	表 16 2024 年济源市区域空气质量现状评价表					
	污染物	年评价指标	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 (%)	达标 情况
	SO ₂	年平均质量浓度值	10	60	16.7	达标
	NO ₂	年平均质量浓度值	28	40	70.0	达标
	PM ₁₀	年平均质量浓度值	80	70	114.3	不达标
	PM _{2.5}	年平均质量浓度值	47	35	134.3	不达标
	CO	24 小时平均第 95 百分位数浓度值	1.6mg/m ³	4mg/m ³	40.0	达标
O ₃	最大 8 小时平均浓度值第 90 百分位数 浓度值	175	160	109.4	不达标	
由上表可知，济源市区域 PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、臭氧日均值均超标，济源市属于不达标区。项目所在区域属于不达标区。						
1.2 环境空气质量达标措施						
济源市环境空气质量不达标的原因较复杂，与区域大环境和地区污染物排放均有一定关系，为解决区域大气环境质量现状超标的问题，济源市制定了蓝天保卫战相关实施方案，改善区域大气环境质量，具体如下：						
（1）提升大宗货物清洁运输水平加快推进涉煤炭、矿石、焦炭等大宗货物年运输量 150 万吨以上的大型工矿企业、物流园区、港口采用铁路或封闭式管廊运输。（2）加强颗粒物防治精细化管理。（3）实施工业污染排放深度治理。（4）持续加大无组织排放整治力度。（5）大力提升治理设施去除效率。						
通过以上措施的实施，区域环境空气质量将不断得到改善。随着污染治理的不断推进，区域环境空气质量将逐步好转。						
2.地表水环境现状						

项目生活污水经济源市市政污水管网进入济源市第二污水处理厂深度处理后达标排入济河。根据《济源示范区水环境质量月报》，2024年济河西宜作出境断面的地表水环境监测结果见下表：

表 17 济河西宜作出境断面 2024 年水质监测结果表 单位：mg/L

点位	时间	COD	氨氮	总磷
济河西宜作断面	2024 年年均值	13.0	0.39	0.136
评价标准（GB3838-2002）III类		≤20	≤1.0	≤0.2
超标率%		0	0	0

由上表监测结果可知，2024年济河西宜作断面水质监测中 COD、氨氮、总磷能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求，地表水质良好。

3.声环境质量现状

本项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，无需进行声环境质量现状监测。

4.地下水和土壤环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，本项目可不开展地下水、土壤环境质量现状调查。

5.生态环境

项目位于济源示范区玉泉特色产业园区规划路东 2 号，项目所在地周围主要植被为人工栽植草木、草类等，无珍稀动植物分布。

1.环境空气保护目标

本项目厂界外 500 米范围内环境空气保护目标为厂址东北侧的西坡村。

表 18 项目主要环境空气保护目标一览表

环境类别	保护目标	与本项目相对位置	与本项目距离	保护级别
大气环境	西坡村	NE	390m	《环境空气质量标准》（GB 3095-2026）二级标准

2.声环境保护目标

本项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。

3.地下水环境保护目标

本项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

4.生态环境

项目选址位于济源示范区玉泉特色产业园区规划路东 2 号，周边无特殊生态敏感区和重要生态敏感区等生态保护目标。

污染物排放控制标准

表 19 项目污染物排放控制标准一览表

标准名称	主要标准要求		
	因子	浓度限值	
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类	等效声级	昼间	65 dB(A)
		夜间	55 dB(A)
《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)			

总量控制指标

本项目无总量控制指标要求。

四、主要环境影响和保护措施

施
工
期
环
境
保
护
措
施

项目在现有厂房内建设，施工期只涉及设备的安装调试，无大型的土方工程，造成的主要影响为设备安装噪声，因夜间不施工，对周边环境造成的影响很小，不再进行详细分析。

1.大气环境影响分析

本次改建项目主要新增 1 台电加热台车式回火炉，作业温度在 300~400℃，生产过程中无废气产生及排放，故不再进行大气环境影响分析。

2.水环境影响分析

本次改建项目主要新增 1 台电加热台车式回火炉，不涉及淬火工序，生产过程中无废水产生及排放，故不再进行水环境影响分析。

3.环境噪声影响分析

本项目新增噪声源主要为台车式回火炉，其噪声值为 75dB（A）。针对上述噪声设备，评价建议项目采取以下降噪措施：

（1）选用行业内先进低噪声设备，从源头削减噪声；

（2）根据项目周围敏感点分布情况，优化平面布置，使高噪声设备远离周围敏感点，置于厂房内居中位置作业；

（3）所有高噪声设备均置于封闭车间内作业，加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，并采取基础减振、厂房隔声等降噪措施。

采取以上措施后，噪声设备的噪声值见下表。

表 20 工业企业噪声源调查清单（室内声源）

序号	声源名称	声源源强/dB(A)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB(A)				运行时段	建筑物插入损失/dB(A)				建筑物外噪声声压级/dB(A)				
				X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北		东	南	西	北	东	南	西	北	建筑物外距离
1	台车式回火炉	75	选用先进低噪声设备，采取基础减振+厂房隔声等	-49.35	-13.8	1	115.76	28.58	10.95	23.79	33.73	45.88	54.21	47.47	昼间	20	20	20	20	7.65	19.58	27.45	21.11	1

本次噪声预测模式采用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）中推荐的模型。

(1) 户外声源传播衰减公式

$$L_p(r) = L_p(r_0) - (A_{\text{div}} + A_{\text{atm}} + A_{\text{gr}} + A_{\text{bar}} + A_{\text{misc}})$$

式中： A_{div} ——几何发散引起的衰减；

A_{atm} ——大气吸收引起的衰减；

A_{gr} ——地面效应引起的衰减；

A_{bar} ——障碍物屏蔽引起的衰减；

A_{misc} ——其他多方面效应引起的衰减；

(2) 室内声源传播衰减公式

$$L_{P2} = L_{P1} - (TL + 6)$$

式中： L_{P1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_{P2} ——靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

TL——隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。

(3) 点声源几何发散衰减公式

无指向性点声源几何发散衰减的基本公式：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20\lg(r/r_0)$$

公式中第二项表示点声源的几何发散衰减：

$$A_{\text{div}} = 20\lg(r/r_0)$$

式中： $L_p(r)$ ——预测点处的声压级，dB；

$L_p(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的声压级，dB；

(4) 面声源几何发散衰减公式：

当预测点和面声源中心距离 r 处于以下条件时，可按照下述方法进行近似计算：

当 $r < a/\pi$ 时，几乎不衰减 ($A_{\text{div}} \approx 0$)；

当 $a/\pi < r < b/\pi$ 时，距离加倍衰减 3dB 左右，类似于线声源衰减特性 ($A_{\text{div}} \approx 10\lg(r/r_0)$)；

当 $r > b/\pi$ 时，距离加倍衰减趋于 6dB，类似于点声源衰减特性 ($A_{\text{div}} \approx 20\lg(r/r_0)$)；

其中，面声源的 $b > a$ 。

(5) 大气吸收引起的衰减公式

大气吸收引起的衰减按下式计算：

$$A_{\text{atm}} = \alpha (r - r_0) / 1000$$

式中： a 为每 1000m 空气吸收系数，是温度、湿度和声波频率有关大气吸收衰减系数。常年平均气温为 15.2℃，平均相对湿度为 64.2%，设备噪声以中低频为主，空气衰减系数很小，本评价由于计算距离较近， A_{atm} 计算值较小，故在计算时忽略此项。

噪声影响评价预测软件预测结果如下。

表 21 厂界噪声模拟结果 单位：Leq (dB(A))

预测方位	时段	贡献值 (dB(A))	标准限值 (dB(A))	达标情况
东厂界	昼间	7.97	65	达标
南厂界	昼间	18.13	65	达标
西厂界	昼间	19.55	65	达标
北厂界	昼间	10.89	65	达标

由以上预测结果可知，项目营运期厂界昼间噪声贡献值能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值的要求，项目产生的噪声对周边环境影响较小。

本项目营运期噪声监测计划见下表。

表 22 项目营运期噪声环境监测计划表

项目	监测点位	监测项目	监测频次
噪声	东、南、西、北四厂界	Leq	每季度一次

4. 固体废物影响分析

本项目不新增劳动定员，不新增生活垃圾；营运期新增固体废物主要为台车式回火炉（电）定期更换期间产生的废耐火砖。

4.1 一般固体废物

(1) 废耐火砖

台车式回火炉（电）炉体采用复合节能炉衬，内层为轻质节能耐火砖和耐火纤维，由于回火炉长期高温热震和进出工件可能导致部分耐火砖开裂，故台车式回火炉热处理工序定期更换期间有废耐火砖产生。

根据同类企业生产情况，台车式回火炉耐火砖总重量为 2t/台，项目每年产生废耐火砖量约占总重量的 10%，故台车式回火炉更换期间产生的废耐火砖约为 0.2t/a。集中收集后暂存厂区一般固废暂存间（20m²），定期外售物资回收公司。

4.2 固废管理要求

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年修订）、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）等相关制度规范并结合企业实际情况，本次评价建议企业规范固废管理，采取以下措施：

①完善工业固废管理台账，如实记录工业固体废物的种类、数量、流向、利用等相关信息，实现工业固体废物可追溯、可查询。禁止向生活垃圾设施中投放工业固体废物，保证所有工业固体废物均得到综合利用。

②规范固体废物贮存。固废堆放场采取防扬散、防流失、防渗漏措施。

③规范标志系统，在一般固废贮存场设置标志牌，标志牌应符合环境保护图形标志 GB15562.2-1995 要求。

综上所述，建设单位在废物的收集、贮存、运输、利用和处置各环节按要求规范管理，使项目所有固体废物都得到合理处置后，可以达到相应的卫生和环保要求，不会对环境产生二次污染。

5.地下水及土壤

本项目生产车间采用防渗水泥硬化处理，固废间采取相应的防渗措施，不存在污染地下水和土壤的污染途径，不会对区域的地下水和土壤造成影响。

综上，本项目运营期将采取完善的防漏和防渗措施，并加强监督管理，定期检查各防渗区硬化地面完好性，运营期不会对区域的地下水和土壤造成影响。

6.生态

本项目位于济源示范区玉泉特色产业园区规划路东 2 号。项目厂区临界主要为工业企业和道路，项目用地范围内没有珍稀动植物种群和生态敏感点。

7.总量控制

本项目无总量控制指标要求。

8. 营运期环境管理要求

8.1 落实“三同时”制度

根据《建设项目环境保护管理条例》，建设项目需要配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。本项目配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产或者使用。建设单位是建设项目竣工环境保护验收的责任主体，项目竣工后，应当按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》规定的程序和标准，组织对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，公开相关信息，接受社会监督，确保建设项目需要配套建设的环境保护设施与主体工程同时投产或者使用，并对验收内容、结论和所公开信息的真实性、准确性和完整性负责，不得在验收过程中弄虚作假。

8.2 排污许可证制度

建设单位应当在项目投入生产或使用并产生实际排污行为之前申请领取排污许可证。依法按照排污许可证申请与核发技术规范提交排污许可申请，申报排放污染物种类、排放浓度等，测算并申报污染物排放量。建设单位应当严格执行排污许可证的规定，禁止无证排污或不按证排污。

8.3 建立环境保护管理制度

制定环境保护管理制度，明确环保管理责任人，明确环保岗位责任制；制定《环保治理设施运行管理制度》《环保治理设施操作规程》，建立污染治理设施运行台账，并妥善保存所有记录、台账及污染物排放监测资料、环境管理档案资料等，具体如下：

(1) 环保档案：①环评批复文件或环境现状评估备案证明；②排污许可证；③竣工环保验收文件；④环境管理制度；⑤废气治理设施运行管理规程；⑥一年内废气监测报告；

(2) 台账记录：①生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等）；②废气污染治理设施运行管理信息；③监测记录信息（主要污染排放口废气排放记录等）；④主要原辅材料消耗记录；⑤燃料消耗记录；⑥运输管理电子台账（包括车牌号、排放阶段等）；

8.4 运输车辆和非道路移动机械管理

根据《重点行业移动源监管与核查技术指南 2024》中企业运输方式相关要求，环评要求企业公路运输全部使用新能源车辆；厂内不涉及非道路移动机械。

9.环保设施投资

本项目总投资 20 万元，环保投资共计约 1 万元，占总投资比例 5%，具体环保投资估算见下表。

表 23 项目环保投资估算一览表

项目	环境保护措施	投资金额 (万元)
噪声	采取基础减振、厂房隔声等措施	0.5
固废	废耐火砖集中收集后分类暂存在一般固废暂存间（20m ² ），定期外售物资回收公司	0.5
合计		1

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口 (编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	/	/	/	/
地表水环境	/	/	/	/
声环境	台车式回火炉(电加热)	等效 A 声级	基础减振、厂房隔声等措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	废耐火砖：集中收集后分类暂存在一般固废暂存间（20m ² ），定期外售物资回收公司。 一般固废暂存间参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）相关标准要求建设。			
土壤及地下水污染防治措施	/			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	/			
其他环境管理要求	规范排污口设置、制定环保管理制度、规范环保设施运行台账			

六、结论

该项目符合国家环保政策及相关规划，选址合理，项目运行期的各项污染物在认真落实评价提出的污染防治措施后可达标排放或有效处置，对周围环境影响较小。因此，从环保角度来看，本项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体 废物产生量） ①	现有工程 许可排放 量 ②	在建工程 排放量（固体 废物产生量） ③	本项目 排放量（固体废 物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不 填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固 体废物产生量） ⑥	变化量 ⑦
废气	/	/	/	/	/	/	/	/
废水	COD	0.0144t/a	0.0144t/a	/	0	/	0.0144t/a	/
	氨氮	0.0012t/a	0.0012t/a	/	0	/	0.0012t/a	/
一般工业 固体废物	金属边角料	120t/a	/	/	0	/	120t/a	/
	废刀具	5t/a	/	/	0	/	5t/a	/
	废耐火砖	/	/	/	0.2t/a	/	0.2t/a	+0.2t/a
危险废物	废润滑油	0.2t/a	/	/	0	/	0.2t/a	/
	含油抹布	0.05t/a			0		0.05t/a	
	废润滑油桶、废 切屑液桶	0.5t/a	/	/	0	/	0.5t/a	/

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①