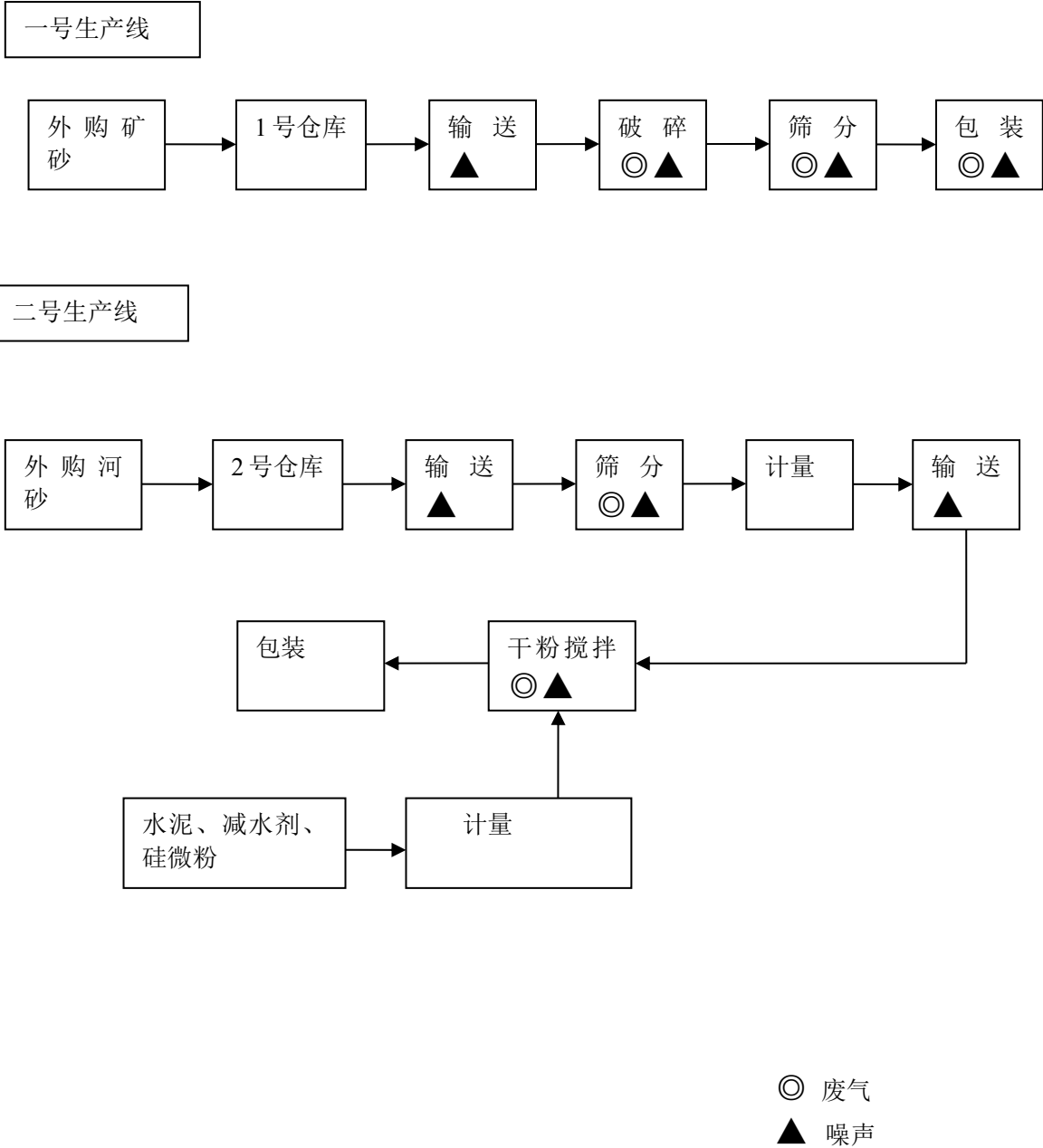


表一、建设项目概况、验收监测依据及执行标准

建设项目名称	年产 10 万吨干粉砂浆				
建设单位名称	济源市万邦建筑材料有限公司				
建设项目主管部门					
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 (划 <input checked="" type="checkbox"/>)				
主要产品名称	干粉砂浆				
设计生产能力	10 万吨/年				
实际生产能力	10 万吨/年				
环评时间	2016 年 8 月	开工时间	2016 年 9 月		
投入试生产时间		现场监测时间	2017 年 5 月		
环评报告表 审批部门	济源市 环境保护局	环评报告表 编制单位	济源蓝天科技有 限责任公司		
环保设施 设计单位	济源市万邦建筑材料有限公司	环保设施 施工单位	济源市万邦建筑材料有 限公司		
投资总概算	180 万元	环保投资总概算	25 万元	比例	13.9%
实际总投资	200 万元	实际环保投资	101.7 万元	比例	50.8%
验收监测依据	1、《建设项目环境保护条例》国务院令第 253 号； 2、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》国家环境保护总局令第 13 号； 3、《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》国家环境保护总局环发[2000]38 号； 4、济源市环保局《关于济源市万邦建筑材料有限公司年产 10 万吨干粉砂浆项目环境影响报告表的审批意见》济环评审 [2016]099 号； 5、济源市万邦建筑材料有限公司年产 10 万吨干粉砂浆项目竣工环保验收监测委托书； 7、济源市万邦建筑材料有限公司提供的相关资料；				
验收监测标准 标号、级别	《水泥工业大气污染物排放标准》 (GB4915-2003) 表 1。		颗粒物：20mg/m ³		
	《水泥工业大气污染物排放标准》 (GB4915-2003) 表 3。		颗粒物：0.5mg/m ³		
	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类标准		LeqdB(A)：昼间 65dB(A)		

表二、主要生产工艺

该项目共有两条生产线，1 号生产线将外购的矿砂经输送、破碎、筛分等生产工序产生产品金刚砂，直接外售其他建筑公司；2 号生产线将外购的河砂经输送、筛分等生产工序后与外购的水泥、减水剂等混合搅拌，生成产品干粉砂浆。工艺流程及排污节点图见下图。



表三、主要污染源、污染物处理和排放流程

一、主要污染源

- 1、废气：①干粉砂浆筛分、搅拌以及金刚砂破碎、筛分、包装产生的有组织废气；②金刚砂以及干粉砂浆生产工序中产生的无组织废气。
- 2、废水：①生产过程中采用干式搅拌无工艺废水产生；②员工产生的生活污水以及冲洗车辆的冲洗废水。
- 3、噪声：破碎机、输送机、搅拌机等设备产生的噪声。
- 4、固体废物：本项目固废主要为：①废包装材料、废除尘布袋、除尘器收集的粉尘、冲洗沉淀池沉渣等。
②职工生活垃圾。

二、污染物处理和排放流程

- 1、废气：①干粉砂浆筛分、搅拌工序产生的废气经布袋除尘后各自通过 15 米烟囱排放；②金刚砂破碎、筛分、包装工序产生的废气统一收集，经布袋除尘后通过 15 米烟囱排放；③金刚砂以及干粉砂浆工序中产生的无组织排放，通过车间密闭、地面硬化、场地洒水等措施后排放。
- 2、废水：职工生活污水经化粪池处理后定期用于农田施肥；车辆清洗废水沉淀后循环利用。
- 3、噪声：设备均置于车间内作业，采取基础减震、传动润滑、隔声等措施后排放。
- 4、固体废物：①废包装材料送往废品收购站回收利用；废除尘布袋由生产厂家回收利用；除尘器收集的粉尘回用于生产工序；沉淀池沉渣收集后外售于建筑公司。
②职工生活垃圾设置垃圾箱，由专人收集后定期交由环卫部门统一清运。

表四、工程基本情况

<p>企业简介</p>	<p>该项目属新建项目，位于济源市玉川产业集聚区水运村北，占地面积约 6000 m²，总投资 200 万元。项目主要设备为破碎机、搅拌机、输送机等。主要业务为生产干粉砂浆。</p>			
<p>生产制度</p>	<p>该项目现共有职工 12 人，一班八小时工作制，夜间不生产，年工作日 300 天。</p>			
<p>主要生产设备表及能源消耗表</p>	<p>设备名称</p>	<p>规格及型号</p>	<p>数量</p>	<p>用途</p>
	<p>铲车</p>	<p>3 吨</p>	<p>1 辆</p>	<p>运输</p>
	<p>输送机</p>	<p>404×6000</p>	<p>10 台</p>	<p>输送原料</p>
	<p>直线筛</p>	<p>3010</p>	<p>1 台</p>	<p>筛分</p>
	<p>颚式破碎机</p>	<p>400×250</p>	<p>1 台</p>	<p>产品粉碎</p>
	<p>对辊破碎机</p>	<p>400×600</p>	<p>1 台</p>	<p>产品粉碎</p>
	<p>干粉搅拌机</p>	<p>2 吨</p>	<p>1 台</p>	<p>搅拌</p>
	<p>水泥罐</p>	<p>3000×10000</p>	<p>1 座</p>	<p>储备水泥</p>
<p>主要环保投入</p>	<p>环保投资项目</p>	<p>环保设施名称</p>	<p>投入资金（万元）</p>	
	<p>废气</p>	<p>排气扇、布袋除尘等</p>	<p>101.0</p>	
	<p>废水</p>	<p>化粪池、收集池</p>	<p>0.5</p>	
	<p>固废</p>	<p>垃圾桶等</p>	<p>0.2</p>	
	<p>合计</p>		<p>101.7</p>	

表五、环评建议、环评批复要求及落实

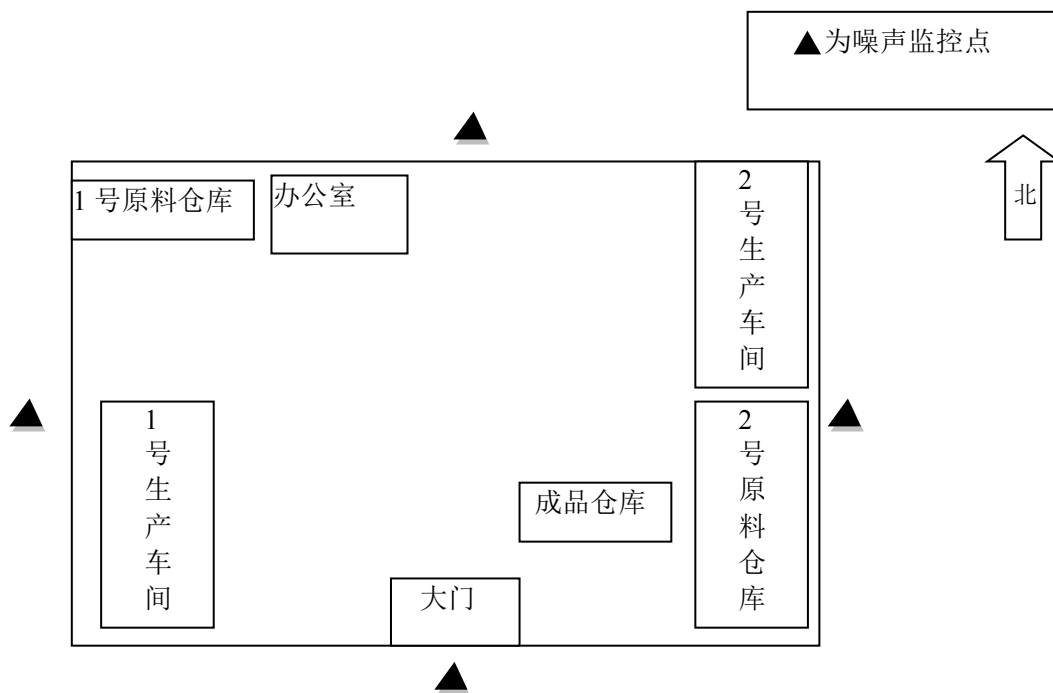
环评批复及建议	落实情况
<p>按照《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》等法律、法规要求，执行“三同时”制度。</p>	<p>遵守《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》等法律、法规要求，执行“三同时”制度。</p>
<p>物料运输车辆采取密闭运输防止物料洒落扬散，车辆出厂应进行冲洗；物料堆于密闭厂房内，生产过程置于密闭厂房内，全流程负压操作，并采取地面硬化、定时洒水等措施，减少粉尘排放。</p>	<p>物料运输车辆采取密闭运输防止物料洒落扬散，车辆出厂进行冲洗；物料堆于密闭厂房内，生产过程置于密闭厂房内，全流程负压操作，并采取地面硬化、定时洒水等措施。</p>
<p>职工生活污水经化粪池处理后用于周围农田施肥；车辆清洗废水沉淀后循环利用，不外排。</p>	<p>职工生活污水经化粪池处理后定期用于农田施肥；车辆清洗废水沉淀后循环利用，验收监测期间未发现沉淀废水外排。</p>
<p>采取车间密闭、基础减震、传动润滑等降噪措施，合理降低噪声影响。</p>	<p>项目采取车间密闭、基础减震、传动润滑等降噪措施。</p>

表六、验收监测内容、质量保证、生产工况

监测内容						
废气	污染源	监测点位	监测内容	监测频次		
	有组织排放	干粉砂浆筛分废气	颗粒物浓度及排放量	2 周期 每周期 3 次		
		干粉砂浆搅拌废气				
金刚砂破碎+筛分+包装废气						
无组织排放	下风向 1#、2#	颗粒物浓度				
噪声	监测点位		监测内容	监测频次		
	东、南、西、北四厂界		等效连续 A 声级	连续 2 天，每天昼间一次		
因东、西两厂界外均紧邻机加工厂，故不设厂界噪声监测点位。						
验收监测质量控制	<p>本次验收监测项目均严格执行国家环保总局颁发的《环境监测技术规范》和《环境监测质量保证管理规定》（暂行），实施全程序质量控制。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、监测期间生产正常，生产负荷大于 75%额定生产负荷，各污染治理设施正常稳定运行。 2、监测分析方法采用国家颁布的标准（或推荐）分析方法，所用监测仪器经过计量部门检定合格并在有效期内。 3、废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，监测人员持证上岗，监测前对使用的仪器均进行流量和采样体积校正，采样和分析过程严格按照 GB/T16157-1996 和《空气和废气监测分析方法》（第四版）进行。 4、噪声监测仪测量前、后校准仪器并记录存档。 <p>监测数据严格实行三级审核制度。</p>					
验收监测工况核查	<p>在验收监测期间，该项目各生产设施及污染治理设施运行正常，日生产能力达到设计能力的 75%以上，符合验收要求。</p> <p>验收监测期间生产工况</p> <p>验收监测期间：该厂环保设施运行情况正常，该厂生产工况如下：</p>					
	现场监测日期		2017.5.2		2017.5.3	
	产品名称	设计日生产量 (t/d)	日生产量 (t/d)	占设计规模 (%)	日生产量 (t/d)	占设计规模 (%)
	干粉砂浆	333	280	84.1%	285	85.6%

表七、噪声监测结果

噪声监测点位布设 (示意图)



噪声监测结果

监测点位	监测结果		单位: (dB(A))
	2017.5.2	2017.5.3	
	昼间	昼间	
东厂界	54	56	
南厂界	62	53	
西厂界	52	49	
北厂界	54	52	
排放标准及限值	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类 昼间 65dB(A)		
简评	验收监测期间该项目各设施运转正常, 厂界东、南、西、北昼间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准限值要求。		

表八、有组织废气验收监测结果与分析

有组织废气监测结果表

监测点位	日期	废气量 (m ³ /h)	颗粒物排放浓度 (mg/m ³)	颗粒物 排放速率 (kg/h)
干粉砂浆筛分 废气排放口	2017.5.2	6.83×10 ³	14.2	9.70×10 ⁻²
		7.33×10 ³	16.8	0.123
		6.59×10 ³	15.9	0.105
	2.17.5.3	7.06×10 ³	13.9	9.81×10 ⁻²
		6.48×10 ³	14.8	9.59×10 ⁻²
		7.14×10 ³	14.5	0.104
干粉砂浆搅拌 废气排放口	2017.5.2	2.56×10 ³	18.3	4.68×10 ⁻²
		2.03×10 ³	17.6	3.57×10 ⁻²
		2.16×10 ³	19.2	4.15×10 ⁻²
	2.17.5.3	2.52×10 ³	19.5	4.91×10 ⁻²
		2.31×10 ³	16.5	3.81×10 ⁻²
		2.56×10 ³	19.0	4.86×10 ⁻²
金刚砂 破碎+ 筛分+ 包装废 气排放 口	2017.5.2	6.65×10 ³	16.1	0.107
		6.57×10 ³	16.7	0.110
		6.62×10 ³	15.8	0.105
	2.17.5.3	6.63×10 ³	17.1	0.113
		6.68×10 ³	15.2	0.102
		6.52×10 ³	15.9	0.104
执行标准： (GB4915-2003)表 1		/	20	/
<p>验收监测结果及评价：</p> <p>在验收监测期间，干粉砂浆筛分废气排放口、干粉砂浆搅拌废气排放口、金刚砂破碎+筛分+包装废气排放口中颗粒物最大排放浓度分别为 16.8mg/m³、19.5mg/m³、17.1mg/m³，均满足《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2003)表一排放标准。</p>				

表九、无组织废气验收监测结果与分析

无组织废气监测结果表

日期	颗粒物	
	下风向 1#	下风向 2#
2017. 5. 2. 9:00	0. 462	0. 440
2017. 5. 2. 11:00	0. 442	0. 487
2017. 5. 2. 13:00	0. 402	0. 468
2. 17. 5. 3. 9:00	0. 324	0. 302
2017. 5. 3. 11:00	0. 432	0. 302
2. 17. 5. 3. 13:00	0. 346	0. 476
执行标准： (GB4915-2003) 表 3	0. 5	
验收监测结果及评价： 在验收监测期间，项目无组织排放中颗粒物最大排放浓度为 0. 487mg/m ³ ，满足《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2003) 表 3 排放标准。		

表十、环保检查结果

固体废弃物综合利用处理：

①废包装材料送往废品收购站回收利用；废除尘布袋由生产厂家回收利用；除尘器收集的粉尘回用于生产工序；沉淀池沉渣收集后外售于建筑公司。

②职工生活垃圾设置垃圾箱，由专人收集后定期交由环卫部门统一清运。

绿化、生态恢复措施及恢复情况：

生产区域全部采用地面硬化措施。

环保管理制度及人员责任分工：

缺乏相应的环保管理制度，安排有人兼职管理环保设施。

监测手段及人员配置：

无

存在的问题：

其他：无

表十一、验收监测结论及建议

一、验收监测结论：

2017 年 5 月 2 日到 3 日，济源市环境监测站对济源市万邦建筑材料有限公司年产 10 万吨干粉砂浆项目进行现场验收监测，在验收监测期间，该项目各生产设施及污染治理设施运行正常，日生产能力达到设计能力的 75%以上，符合验收要求，监测结果如下：

1、废气排放监测结果：在验收监测期间，有组织废气中干粉砂浆筛分废气排放口、干粉砂浆搅拌废气排放口、金刚砂破碎+筛分+包装废气排放口中颗粒物最大排放浓度分别为 16.8mg/m³、19.5mg/m³、17.1mg/m³，均满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2003）表 1 排放标准；项目无组织排放中颗粒物最大排放浓度为 0.487mg/m³，满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2003）表 3 排放标准。

2、废水：职工生活污水经化粪池处理后定期用于农田施肥；车辆清洗废水沉淀后循环利用。

3、厂界噪声：验收监测期间该项目各设施运转正常，监测期间厂界东、南、西、北昼间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值。

4、固体废物：①废包装材料，年产生量为 1t，送往废品收购站回收利用；废除尘布袋年产生量为 0.5t，由生产厂家回收利用；除尘器收集的粉尘年产生量为 32.8t，回用于生产工序；沉淀池沉渣年产生量为 1t，收集后外售于建筑公司。

②职工生活垃圾设置垃圾箱，由专人收集后定期交由环卫部门统一清运。

二、公众意见调查情况：

济源市万邦建筑材料有限公司对本项目共发放公众意见调查表 51 份，收回表格 51 份。综合各类意见，废气方面，51 份认为该工程对大气环境没有影响；废水方面，51 份认为该工程对水环境没有影响；噪声方面，51 份认为该工程不影响其日常生活；环境保护方面，有 51 份对该公司的环境保护工作满意。详细数据见附件。

三、建议：

加强厂区道路洒水清扫和物料堆放管理，进一步降低无组织排放。