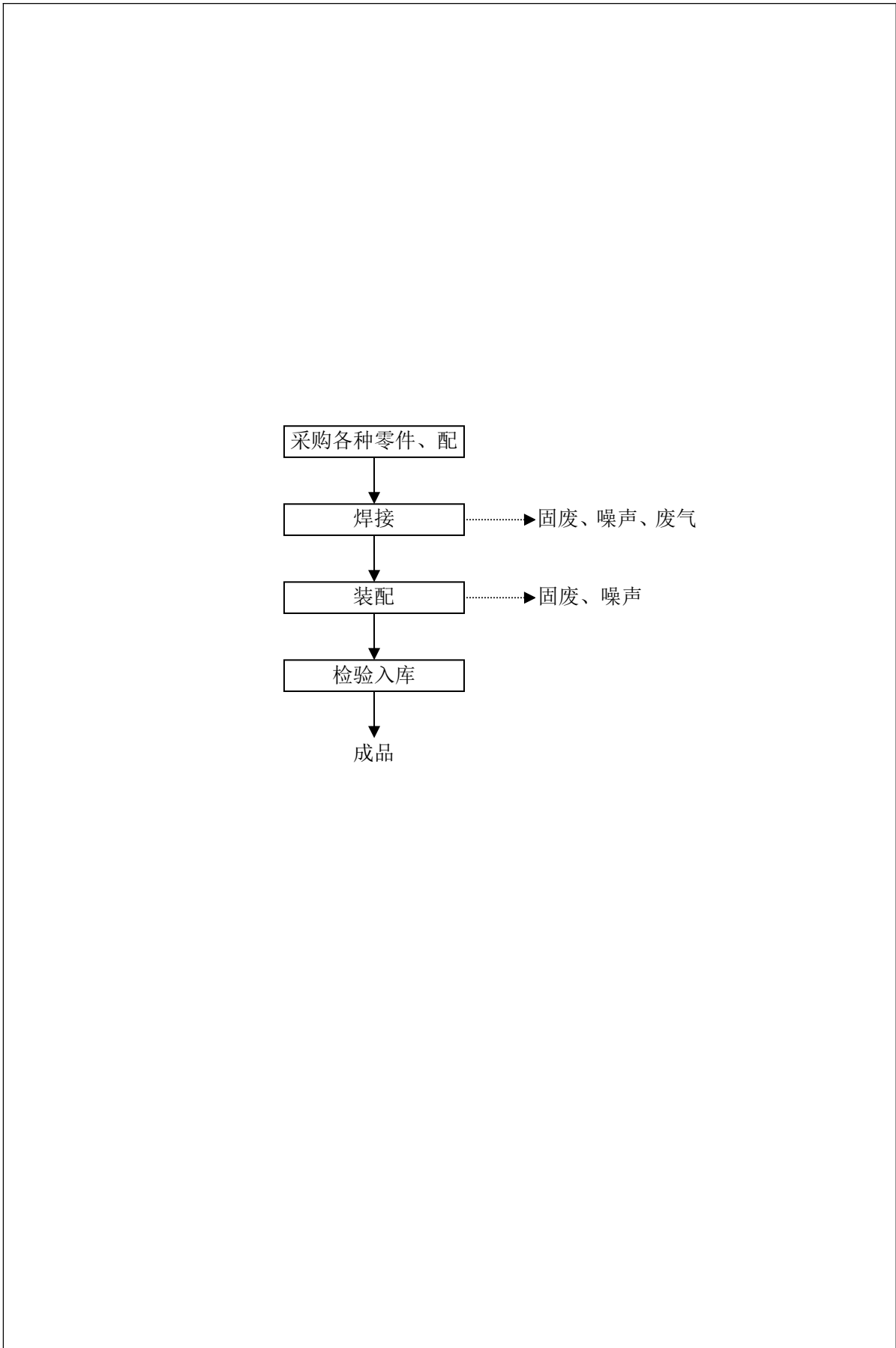


表一、建设项目概况、验收监测依据及执行标准

建设项目名称	年产 200 套矿用防爆电器搬迁项目				
建设单位名称	济源市瑞丰电气有限公司				
建设项目主管部门					
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 (划 <input checked="" type="checkbox"/>)				
主要产品名称	矿用防爆电器				
设计生产能力	200 套/年				
实际生产能力	180 套/年				
环评时间	2016.4	开工时间	2016.5		
投入试生产时间	2016.10	现场监测时间	2017.02		
环评报告表 审批部门	济源市 环境保护局	环评报告表 编制单位	河南金沙环境影响评 价有限公司		
环保设施 设计单位	济源市瑞丰电气有限公 司	环保设施 施工单位	济源市瑞丰电气有限 公司		
投资总概算	40 万元	环保投资总概算	4.97 万元	比例	12.4%
实际总投资	40 万元	实际环保投资	4.97 万元	比例	12.4%
验收监测依据	1、《建设项目环境保护条例》国务院令第 253 号； 2、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》国家环境保护总局令第 13 号； 3、《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》国家环境保护总局环发[2000]38 号； 4、《济源市瑞丰电气有限公司年产 200 套矿用防爆电器搬迁项目环境影响报告表》；及环评批复济环评审[2016]053 5、环境保护验收监测委托书； 6、济源市瑞丰电气有限公司提供的相关资料；				
验收监测标准 标号、级别	1、《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 1 类； 昼间 55 dB 2、《饮食业油烟排放标准》(试行)(GB18483-2001) 表 2 最高允许排放 浓度 2.0mg/m ³ 。 3、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 无组织颗粒物 1.0 mg/m ³ 。				

表二、主要生产工艺



表三、主要污染源、污染物处理和排放流程

主要污染源、污染物处理和排放流程

1、废气

项目焊接工序中产生的烟尘，无组织排放。

食堂油烟，经油烟净化器处理后排放。

2、废水

职工生活污水，进入厂内旱厕，用于农田施肥。

3、噪声

该项目主要噪声为焊接机焊接时产生的噪声，置于车间内并采取厂房隔音等措施治理噪声。

4、固体废物

本项目运营期产生的固废主要为焊接过程产生的废焊条、焊渣以及职工生活产生的生活垃圾，环评分析均为一般固废。

废焊条、焊渣产生量约为 0.02 吨/年，收集后外售；职工生活垃圾产生量约为 3.6 吨/年，集中收集后由环卫部门集中处置。

表四、工程基本情况

<p>企业简介</p>	<p>济源市瑞丰电气有限公司年产 200 套矿用防爆电器搬迁项目原厂址位于济源市关阳新村，租用关阳村闲置厂房占地 3000 平方米，总投资 200 万元，主要产品为矿用防爆电器。该公司于 2013 年 1 月办理环评手续（济环评审[2013]024 号，并于 2014 年 9 月通过竣工环保验收[2014]069 号），由于原厂址租赁合同到期，项目整体搬迁至梨林镇牛社村。搬迁后设计产量不变。2016 年 5 月济源市环保局同意该项目建设（济环评审[2016]053 号）。</p> <p>经济源市环保局同意济源市瑞丰电气有限公司委托济源市环境监测站对该项目进行环境保护竣工验收监测。</p>																																																														
<p>生产制度</p>	<p>该企业现共有职工 15 人，年工作日 300 天，一班制生产。</p>																																																														
<p>主要辅材及能源消耗</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>类别</th> <th>名称</th> <th>单位</th> <th>消耗量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="16">原料辅料</td> <td>微电脑智能高压保护装置</td> <td>个/年</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>交流高压永磁机构真空断路器</td> <td>个/年</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>九芯接线端子</td> <td>个/年</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>电流互感器</td> <td>个/年</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>电压互感器</td> <td>个/年</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>真空管</td> <td>m/年</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>绝缘套管</td> <td>m/年</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>密封圈</td> <td>个/年</td> <td>800</td> </tr> <tr> <td>压敏电阻</td> <td>个/年</td> <td>800</td> </tr> <tr> <td>微电脑智能低压馈电保护装置</td> <td>个/年</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>交流电压永磁机构真空断路器</td> <td>个/年</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>变压器</td> <td>个/年</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>叉式接线端子</td> <td>个/年</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>九芯接线端子</td> <td>个/年</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>透明件</td> <td>个/年</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>焊条</td> <td>吨/年</td> <td>0.3</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">能源消耗</td> <td>水</td> <td>t/a</td> <td>240</td> </tr> <tr> <td>电</td> <td>万 kW·h/a</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table>			类别	名称	单位	消耗量	原料辅料	微电脑智能高压保护装置	个/年	200	交流高压永磁机构真空断路器	个/年	200	九芯接线端子	个/年	200	电流互感器	个/年	200	电压互感器	个/年	200	真空管	m/年	200	绝缘套管	m/年	200	密封圈	个/年	800	压敏电阻	个/年	800	微电脑智能低压馈电保护装置	个/年	200	交流电压永磁机构真空断路器	个/年	200	变压器	个/年	200	叉式接线端子	个/年	-	九芯接线端子	个/年	-	透明件	个/年	200	焊条	吨/年	0.3	能源消耗	水	t/a	240	电	万 kW·h/a	5
类别	名称	单位	消耗量																																																												
原料辅料	微电脑智能高压保护装置	个/年	200																																																												
	交流高压永磁机构真空断路器	个/年	200																																																												
	九芯接线端子	个/年	200																																																												
	电流互感器	个/年	200																																																												
	电压互感器	个/年	200																																																												
	真空管	m/年	200																																																												
	绝缘套管	m/年	200																																																												
	密封圈	个/年	800																																																												
	压敏电阻	个/年	800																																																												
	微电脑智能低压馈电保护装置	个/年	200																																																												
	交流电压永磁机构真空断路器	个/年	200																																																												
	变压器	个/年	200																																																												
	叉式接线端子	个/年	-																																																												
	九芯接线端子	个/年	-																																																												
	透明件	个/年	200																																																												
	焊条	吨/年	0.3																																																												
能源消耗	水	t/a	240																																																												
	电	万 kW·h/a	5																																																												
<p>主要环保投入</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>环保投资项目</th> <th>投入资金（万元）</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>废水</td> <td>1.8</td> </tr> <tr> <td>废气</td> <td>0.55</td> </tr> <tr> <td>噪声</td> <td>2.0</td> </tr> <tr> <td>固废</td> <td>0.62</td> </tr> <tr> <td>其他</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>合计</td> <td>4.97</td> </tr> </tbody> </table>			环保投资项目	投入资金（万元）	废水	1.8	废气	0.55	噪声	2.0	固废	0.62	其他	/	合计	4.97																																														
环保投资项目	投入资金（万元）																																																														
废水	1.8																																																														
废气	0.55																																																														
噪声	2.0																																																														
固废	0.62																																																														
其他	/																																																														
合计	4.97																																																														

表五、环评建议、环评批复要求及落实

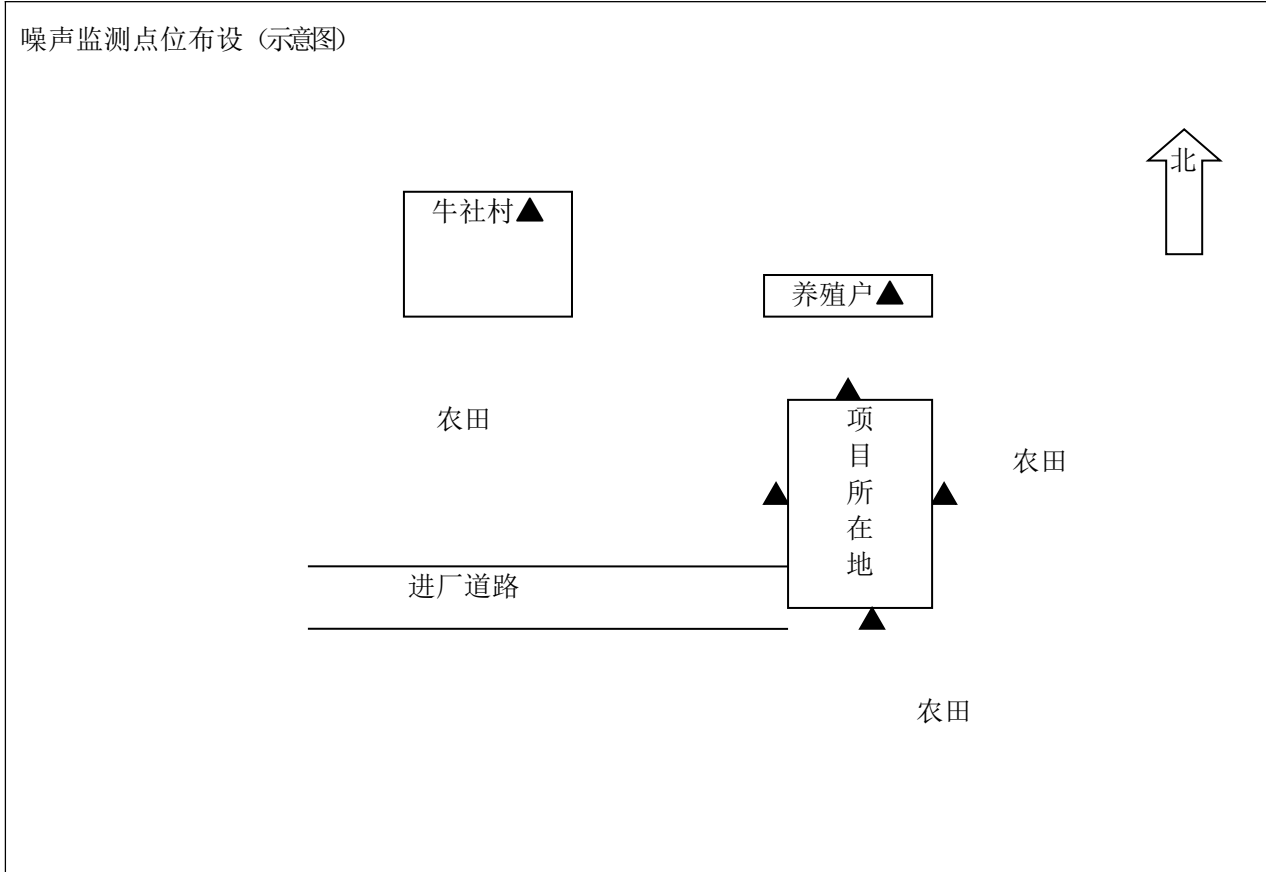
<p>主要环评建议如下：</p> <p>1、建设单位须严格执行环保“三同时”的要求，并经环保部门验收合格后方可正式投产。</p> <p>2、严格落实环保投资保证及时足额到位，专款专用。</p> <p>3、加强企业管理，规范操作，减少污染，节约资源，做好车间防护措施和工人劳动保护减轻对工人影响。</p> <p>4、夜间禁止生产，避免发生噪声扰民现象。</p>	
环评批复	落实情况
<p>1 废气。加强无组织烟粉尘产生环节的管理和控制，最大限度减少无组织排放对环境的影响，其企业边界无组织排放烟粉尘应满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 要求。厂区食堂油烟废气应满足《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）要求</p>	<p>项目主要为设备组装，全部在车间内作业，边界下风向无组织颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 要求。厂区食堂油烟废气排放浓度符合《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）要求。</p>
<p>2、废水。项目无生产废水产生，生活污水经预处理后实现综合利用，不外排。</p>	<p>项目废水主要为生活污水，由于职工为数少，产生量很少，生活污水全部经化粪池处理后用于农田施肥。</p>
<p>3、噪声。项目厂界噪声须满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）1 类要求</p>	<p>项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）1 类要求。</p>
<p>4、固废。一般固体废物临时贮存应满足《一般固体废物贮存处置污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单的公告（环保部公告 2013 年第 36 号）</p>	<p>项目厂区南部设置固废堆放场，用于临时存放产生的废焊条等，生活垃圾收集后由环卫部门集中处置。</p>

表六、验收监测内容、质量保证、生产工况

监测内容						
	监测点位		监测因子		监测频次	
厂界噪声	东、南、西、北厂界各一点		等效声级		连续 2 天，每天昼间一次	
无组织废气	厂界下风向设 2 点		颗粒物		连续 2 天， 3 次/天	
有组织废气	食堂油烟净化器排放口		油烟		监测一周期，5 次/周期、每次 10 分钟	
注	该项目夜间不生产，故本次验收监测不对夜间噪声进行监测。					
验收监测质量控制	<p>本次验收废气、噪声监测严格执行国家环保总局颁发的《环境监测技术规范》和《环境监测质量保证管理规定》（暂行），实施全程序质量控制。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、监测期间生产正常，生产负荷大于 75%额定生产负荷，各污染治理设施正常稳定运行。 2、监测分析方法采用国家颁布的标准（或推荐）分析方法，所用监测仪器经过计量部门检定合格并在有效期内。 3、废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，监测人员持证上岗，监测前对使用的仪器均进行流量和浓度校正，采样和分析过程严格按照 GB/T16157-1996 和《空气和废气监测分析方法》（第四版）进行。 4、噪声监测仪测量前、后校准仪器并记录存档。 <p>监测数据严格实行三级审核制度。</p>					
验收监测工况核查	<p>在 验收监测期间，该项目各生产设施及污染治理设施运行正常，日生产能力达到设计能力的 75%以上，符合验收要求。</p> <p>验收监测期间生产工况</p> <p>验收监测期间：该厂环保设施运行情况正常，该厂生产工况如下：</p>					
	现场监测日期		2017 年 2 月 23 日~24 日		2017 年 2 月 23 日-3 月 22 日	
	产品名称	设计年产量	产量	占设计规模	产量	占设计规模
	矿用防爆电器	200 套	2	100%	18	90%
	年工作日	300 天				

表七、噪声监测结果

噪声监测点位布设 (示意图)



噪声监测结果

监测点位	结果 (dB(A)) 等效声级	
	2014.7.28	2014.7.29
	昼间	昼间
东厂界	43	42
西厂界	45	40
南厂界	42	43
北厂界	44	44
执行标准及限值	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 1 类昼间 55dB(A)、	
简评	验收监测期间该厂各设施运转正常, 监测期间该厂厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 1 类标准要求。	

表八、无组织排放废气监测结果

无 组 织 废 气	监测因子		颗粒物 (mg/m ³)		
	监测时间	监测频次	下风向		
	2017.2.23	第一次	0.082		
		第二次	0.103		
		第三次	0.104		
		第四次	0.063		
	2017.2.24	第一次	0.082		
		第二次	0.083		
		第三次	0.105		
		第四次	0.063		
	最高值		0.105		
标准限值		1.0			
执行标准	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级				
结论	在验收监测期间, 该项目无组织排放颗粒物浓度最高值为 0.105mg/m ³ ; 达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准要求。				
有 组 织 废 气	监测因子		油烟净化器排放口		
	监测时间	监测频次	废气量 (10 ³ m ³ /h)	油烟浓度 (mg/m ³)	油烟排放速率 (10 ⁻⁴ kg/h)
	2017.2.23	第一次	1.07	1.86 × 10 ⁻²	0.199
		第二次	1.04	0.345	3.59
		第三次	1.29	5.58 × 10 ⁻²	0.720
		第四次	1.13	4.68 × 10 ⁻²	0.529
		第五次	1.21	4.67 × 10 ⁻²	0.565
	最高值		1.29	0.345	3.59
	标准限值		/	2.0	/
	执行标准	《饮食业油烟排放标准》(试行)(GB18483-2001) 表 2			
结论	在验收监测期间该项目食堂有组织排放油烟最高浓度为 0.345 mg/m ³ , 满足《饮食业油烟排放标准》(试行)(GB18483-2001) 表 2 限值要求。				

表九、环保检查结果

固体废弃物综合利用处理：

本项目运营期产生的固废主要为焊接过程产生的废焊条、焊渣以及职工生活产生的生活垃圾。

废焊条、焊渣产生量约为 0.02 吨/年，收集后外售；职工生活垃圾产生量约为 3.6 吨/年，集中收集后由环卫部门集中处置

绿化、生态恢复措施及恢复情况：

厂区占地面积 3650m²，由于项目租用闲置厂房，厂区内全部硬化，仅在厂界外栽种少量树木，绿化少化。

环保管理制度及人员责任分工：

企业管理人员兼职管理。

监测手段及人员配置：

无

应急计划：

无

存在的问题：

无

其他：

表十、公众意见调查

按照国家环境保护总局环办【2003】36 号文《关于项目竣工环境保护验收实行公示的通知》、河南省豫环文【2014】79 号要求和试生产意见的要求，在项目竣工环境保护验收监测期间，通过发放意见调查表的形式征求附近公众的意见，调查表格式见附件，调查统计结果见“公众意见调查统计结果”

公众意见调查统计结果表

调查单位		发放	100 份	回收	100 份
一、回收表个人概况	性别	男		女	
	人数	51		49	
	选择项占百分比 (%)	51		49	
	职业	干部	工人	农民	其他
	人数		87	13	
	选择项占百分比 (%)		87	13	
	文化程度	本科以上	专科高中	高中以下	
	人数		78	22	
	选择项占百分比 (%)		78	22	
二、调查内容	1、该工程试生产时有没有与你发生污染纠纷：	从来没有	发生过		
	选择项占百分比 (%)	100			
	2、你认为该工程的废气排放对大气环境的影响：	没有影响	影响较轻	影响较重	不了解
	选择项占百分比 (%)	100			
	3、你认为该工程的废水排放对水环境的影响：	没有影响	影响较轻	影响较重	不了解
	选择项占百分比 (%)	100			
	4、你认为该工程的噪声对你日常生活的影响：	没有影响	影响较轻	影响较重	不了解
	选择项占百分比 (%)	100			
	5、你认为该工程的固废对你日常生活的影响：	没有影响	影响较轻	影响较重	不了解
	选择项占百分比 (%)	100			
6、意你对该公司的环境保护工作满意度：	没有影响	影响较轻	影响较重		
选择项占百分比 (%)	100				

本次调查主体为济源市瑞丰电气有限公司，发放 100 份，回收 100 份，调查对象为附近居民，本次调查对象男性 51 人占 51%，女性 49 人占 49%；被调查对象中干部为 0 人，占 0%，工人为 87 人，占 87%，农民为 13 人，占 13%，其他为 0 人，占 0%；本科以上的为 0 人，占 0%，专科和高中为 78 人，占 78%，高中以下的为 22 人，占 22%。

统计结果表明：附近参与调查的居民对该项目试生产期间对他们造成的影响较小或无影响。

表十一、验收监测结论及建议

验收监测结论:

2017 年 2 月 23 日至 24 日, 济源市环境监测站对济源市瑞丰电气有限公司年产 200 套矿用防爆电器搬迁项目进行现场验收监测, 在验收监测期间, 该项目各生产设施及污染治理设施运行正常, 日生产能力达到设计能力的 75% 以上, 符合验收要求, 监测结果如下:

1、厂界噪声: 验收监测期间, 东、南、西、北厂界昼间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 1 类标准要求。

2、在验收监测期间该项目食堂有组织排放油烟最高浓度为 0.345 mg/m³, 满足《饮食业油烟排放标准》(试行)(GB18483-2001) 表 2 限值要求。

3、在验收监测期间, 该项目无组织排放颗粒物浓度最高值为 0.105mg/m³; 达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准要求。

4、厂区占地面积 3650m², 由于项目租用闲置厂房, 厂区内全部硬化, 仅在厂界外栽种少量树木, 绿化少化。

5、废焊条、焊渣产生量约为 0.02 吨/年, 收集后外售; 职工生活垃圾产生量约为 3.6 吨/年, 集中收集后由环卫部门集中处置。

建议

1、加强企业管理, 规范操作, 减少污染, 节约资源, 做好车间防护措施和工人劳动保护, 减轻对工人影响。

2、加强对固废的管理, 分类堆放, 及时清理。